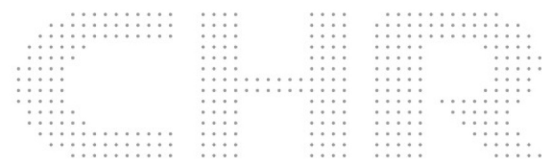


序号	项目	单位	VT710-M(固定工件台式)	VT720-M(回转工作台式)	VT810-M	VT810-L	
						固定式工作台	四轴工作台
1-工作台							
1.1	工作台台面尺寸	mm	1500×465	φ 1400 (1190×1200)	1400×580	1400×580	
2-机床能力							
2.1	主轴鼻端距离工作台面	mm	240/600	240/600	200/800	300/900	420/1020
2.2	主轴中心距	mm	266	266	400	400	
2.3	主轴中心与导轨距离	mm	347	347	650	900	800
3-主轴							
3.1	主轴锥孔		HSKA63	HSKA63	BT40	BT50	
3.2	主轴转速	rpm	12000	12000	8000	8000	
3.3	驱动系统		同轴直驱	同轴直驱	同步带驱动	同步带驱动	
3.4	电机品牌		西门子	西门子	西门子	西门子	
4-进给系统							
4.1	X, Y & Z 轴 快进速度	m / min.	60/60/60	60/60/60	40/40/40	40/40/40	
4.2	进给速度	mm / min.	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	
4.3	X, Y & Z轴 导轨型式		滚柱导轨	滚柱导轨	滚柱导轨	滚柱导轨	
5-自动换刀							
5.1	刀具数量	Nos.	24 (2)	24 (2)	24 (2)	24 (2)	
5.2	换刀装置		链式	链式	圆盘式	圆盘式	
5.3	换刀系统		双轴	双轴	双轴	双轴	
5.4	刀柄规格		HSKA63	HSKA63	BT40	BT50	
6-进给轴精度							
6.1	定位精度	μm	8/300mm	8/300mm	8/300mm	8/300mm	
6.2	重复定位精度	μm	6/300mm	6/300mm	6/300mm	6/300mm	
7-占地及常规信息							
7.1	体积 (长×宽×高) 约	mm	5100×3700×3500	5500×4000×3500	5765×5250×3800	5765×5250×3950	5765×5300×4000
7.2	机床总重 约	ton.	11	11	17	18	
7.3	机床总功率约	kW	50	53	90	109	112
7.4	数控系统		西门子	西门子	西门子	西门子	



拉床 · 专机 · 机器人智能化成套装备

